



NEW.MEC. S.a.S.

Costruzioni meccaniche

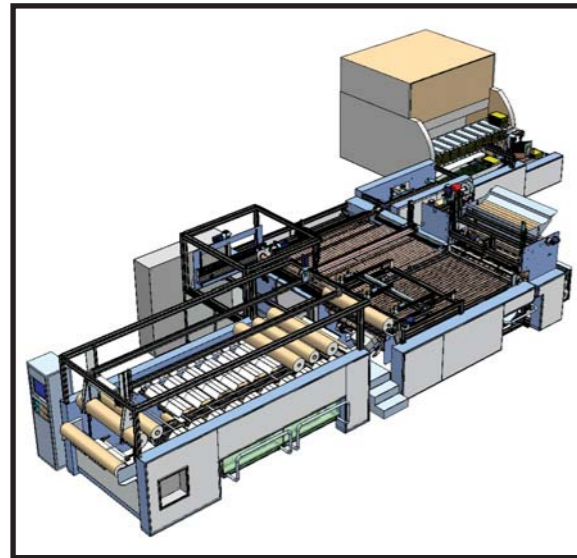
Linea completa per Campioneria Piegatura Riarrotolatura

L'AUTOMAZIONE NEL TESSILE

Oggi più di ieri l'automazione nel settore tessile è fondamentale a causa dell'aumento dei costi fissi e del cambiamento della tipologia di commesse: sempre più articolate e personalizzate. Per questo motivo sono stati studiati e realizzati gli automatismi necessari per adeguarsi alle nuove esigenze di mercato. La N-918 è il top dell'automazione. Partendo da rotoli, forniti al buffer della macchina da magazzini automatici o tramite operatore, realizza tagli di dimensioni personalizzate seguendo il piano tagli del rotolo fornito dal DBMS aziendale. I tagli, a seconda della metratura e della disposizione data, vengono etichettati e distribuiti in automatico in vassoi nominali o arrotolati nuovamente su anime di cartone con innovativo sistema di auto-incorsatura. Le commesse completate vengono immagazzinate e rese disponibili su richiesta dell'operatore. La N-918 in base al riconoscimento di apposite etichette è in grado di individuare i tagli difettosi provvedendo autonomamente al loro trattamento in funzione delle direttive aziendali. Questo modello è composto in realtà da diversi nuclei operativi i quali possono essere acquistati separatamente e personalizzati. In questo modo si possono ottenere macchinari con funzioni dedicate:

- ◆ da rotolo a rotolo
- ◆ da rotolo a tagli impilati
- ◆ da rotolo a tagli piegati
- ◆ etc.

L'automazione personalizzata è prioritaria nella filosofia aziendale New Mec.



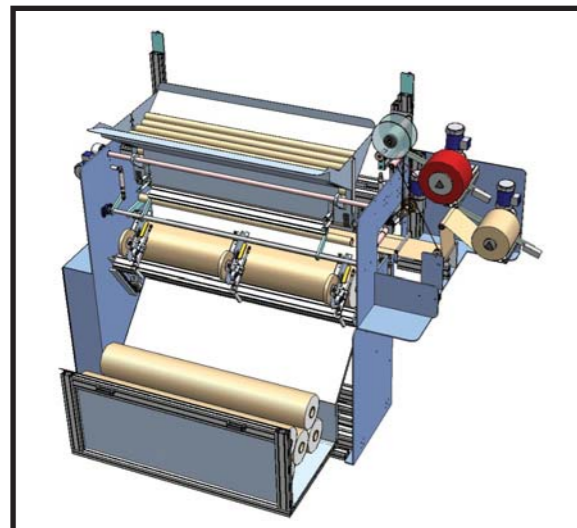
Modello n° 918 - www.newmecsas.it

AUTOMATION IN THE TEXTILE FIELD

Today more than yesterday the automation in the textile field is essential cause the increase of the fixed costs and the change of the order-types : always more complex and customized. For this reason New-Mec-designed and realized the necessary automatism to fit the new market-needs. The N-918 is the top of the automation. Starting from rolls, supplied to the machine-buffer by automatic store or by operator, it makes cuts with different customized dimensions following a roll's process chart, that is supplied by company DBMS. The cuts, according to the measurements and the given orders, are labeled and placed automatically in nominal trays or rolled up on a cardboard-core again, with an innovative system of self-pass. The finished orders are stored and available on operator's demand. The N-918 on the basis of the acknowledgement of specific labels can identify the defective cuts and handle them according to the company instructions. This model is composed of different units, which can be bought separately and customized. In this way it's possible to have machinery with specialized functions:

- ◆ from roll to roll
- ◆ from roll to stacked cuts
- ◆ from roll to folded cuts
- ◆ etc.

The customized automation is a priority for New.Mec.



1°-Buffer Rotoli in lavorazione

Il Buffer, in questa versione a 10 postazioni, viene caricato o da operatore o dal magazzino automatico. Nel secondo caso si realizza una automazione completa non presieduta. In questa fase la macchina memorizza, interrogando il sistema, il piano tagli e lo associa a ciascun rotolo.

1°-Buffer Rolls In The Course of Manufacture

The buffer, in this version at 10 positions, is loaded either by the operator or from the automatic storehouse. In the second option we realize a complete automation without operator. In this phase the machine memorizes the cuts, by asking to the system, and links them at each roll.

2°-Gruppo Taglio

Il gruppo taglio prende in carico i rotoli dal buffer e li porta nella postazione di taglio. Una volta ultimati i tagli il rotolo viene etichettato aggiornandone tutti i dati, nastrato e restituito al buffer il quale provvederà al deposito. Tutto il sistema è fornito di controlli di diametro, tensione, parallelismo, etc. per garantirne il corretto funzionamento.

2°-Cutting Unit

The cutting unit takes the rolls from the buffer and it moves them to the cutting zone. Once finished the cuts, the roll is labeled with all new details, taped and moved to the buffer again, that will store it. All the system has controls of diameter, spanning, parallelism and so on in order to guarantee the correct functioning.



3°-Piegare e Incasellamento dei tagli

Seguendo il piano tagli la macchina svolge il rotolo tagliandolo a misura, etichetta il taglio coi propri dati, piega la pezza ed infine la deposita sul vassoio relativo al cliente. **(Funzione Rotolo → Tagli piegati)**

3°-Folding And Cuts-Pigeonholing

According to the received instructions the machine unrolls the fabric cutting it on measure, it labels the cut fabric with its details, folds the piece and puts it on the tray relative to the customer. (function roll - cut rolls)



3°- Arrotolatura

Seguendo il piano tagli la macchina svolge il rotolo tagliandolo a misura (anche di metraggio ridotto), lo etichetta coi propri dati e lo arrotola su un'anima di cartone sfruttando un innovativo sistema di auto-incorsatura che non stropiccia il tessuto. **(Funzione Rotolo → Rotolo)**

3°-Rolling-Up

According to the received instructions the machine unrolls the fabric cutting it on measure (also with reduced measurements) It labels it with its details and it rolls it up on a cardboard core by using an innovative system of self-pass, which doesn't crumple the fabrics. (function roll - roll)

LA GAMMA COMPLETA DELLE MACCHINE LA TROVATE AL SITO INTERNET www.newmecsas.it

NEW. MEC. S.a.S. Via modigliani n°6 Castano Primo (MI)

Tel +39 0331877699 Fax +39 0331883413